

образовательной программы среднего профессионального образования  
программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности

Квалификация: техник

Год начала подготовки - 2020  
Дата утверждения ФГОС СПО  
09.12.2016 № 1582

## 2. Сводные данные по бюджету времени ( в неделях)

[illegible]

Условные обозначения:

Теоретическо  
е обучение

## Производственная практика

Преддипломная  
практика

Промежуточная  
аттестация

## Каникулы

Подготовка к  
государственной  
итоговой аттестации

Государственная  
итоговая  
аттестация

Неделя отсутствует

1

$$\boxed{y}$$

ΠΡ

☒

**A**

5

☐

III

	*
--	---

### 3. План учебного процесса

3. План учебного процесса																					
1	Наименование циклов, дисциплин	Формы аттестации			Учебная нагрузка обучающихся				Практика		Распределение по курсам										
		Экзаменов	Зачетов	Диф. зачёт	Всего	в том числе			учебная	производственная (по профилю специальности)	1 курс		2 курс		3 курс						
						Теоретическое обучение	Лабораторных и практических курсовых работ (проектов)	1			2	3	4	5	6						
																семестр	семестр	семестр	семестр	семестр	семестр
																606	618	432	576	360	324
16н5дн	17н 1дн	12	16	10	9																
нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.																
15	16	17	18	19	20																
1	2	3	4	5	9	10	11	12	13	14	606	618	432	576	360	324					
	Объем образовательной программы				2916	1238	1648	30													
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл				468	110	358	0			116	94	64	128	36	30					
ОГСЭ.01	Основы философии			4	48	42	6							48							
ОГСЭ.02	История			2	70	64	6				48	22									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		1,3,5	2,4,6	175		175				34	36	32	40	18	15					
ОГСЭ.04	Физическая культура		2345	6	175	4	171				34	36	32	40	18	15					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл				170	92	78				64	74	0	32	0	0					
ЕН.01	Математика			1	64	34	30				64										
ЕН.02*	Информационные технологии в профессиональной деятельности			2	74	26	48					74									
ЕН.03	Экологические основы природопользования			4	32	32								32							
П.00	Профессиональный цикл				2278	1036	1212	30			426	450	368	416	324	294					
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				824	472	352	0			166	148	302	92	88	28					
ОП.01*	Технологии автоматизированного машиностроения			2	60	30	30					60									
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация			1	32	16	16				32										
ОП.03*	Технологическое оборудование и приспособления			2	48	24	24					48									
ОП.04	Инженерная графика			1	48	20	28				48										
ОП.05*	Материаловедение			3	48	28	20						48								
ОП.06*	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования			4	48	30	18							48							
ОП.07*	Экономика организации			6	48	24	24								20	28					
ОП.08*	Охрана труда			3	48	32	16						48								
ОП.09	Техническая механика			4	66	40	26						22	44							
ОП.10*	Процессы формообразования и инструменты	3			48	24	24						48								
ОП.11*	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности			3	48	28	20						48								
ОП.12	Моделирование технологических процессов			1	52	38	14				52										
ОП.13*	Основы электротехники и электроники			2	74	34	40				34	40									
ОП.14*	Основы проектирования технологической оснастки			3	52	26	26						52								
ОП.15	Безопасность жизнедеятельности			5	68	60	8								68						
ОП.16*	Основы предпринимательской деятельности.(Расширяем горизонты.ProfilUM)			3	36	18	18						36								



ПМ.00	Профессиональные модули				1454	564	860	30			260	302	66	324	236	266
ПМ.01	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	Эк(кв)			198	112	76	10			0	132	66	0	0	0
МДК.01.01*	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	3			96	60	36					56	40			
МДК.01.02*	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации	3			102	52	40	10				76	26			
УП 01.01*	Учебная практика			3					108				108			
ПП 01*	Производственная практика			4						108			36	72		
ПМ.02	Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	Эк(кв)			250	62	178	10			0	0	0	250	0	0
МДК.02.01*	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	4			126	36	90							126		
МДК.02.02*	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация	4			124	26	88	10						124		
УП.02*	Учебная практика			4					108					108		
ПП.02*	Производственная практика			4						108				108		
ПМ.03	Организация монтажа, наладки и техническое обслуживание систем и средств автоматизации	Эк(кв)			310	142	158	10	36	72	0	0	0	74	236	0
МДК.03.01*	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.	5		4	154	76	78							74	80	
МДК.03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	5			156	66	80	10							156	
УП.03*	Учебная практика			5					108						108	
ПП.03*	Производственная практика			5						108					108	
ПМ04	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	Эк(кв)			266	152	114	0	72	72	0	0	0	0	0	266
МДК. 04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	6			138	88	50									138
МДК. 04.02*	Организация работ по устранению неполадок и отказов атоматизированного оборудования	6			128	64	64									128
УП. 04	Учебная практика			6					36							36
ПП.04*	Производственная практика			6						108						108
ПМ. 05	Освоение рабочей профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	Эк(кв)			430	96	334		108	72	260	170	0	0	0	0



[illegible]

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий и мастерских

##### **Кабинеты:**

Технологии автоматизированного машиностроения;  
Безопасность жизнедеятельности  
Метрологии, стандартизации и сертификации  
Программирования ЧПУ, систем автоматизации,  
Гуманитарные и социально-экономические науки;  
Иностранного языка в профессиональной деятельности;  
Математики;  
Информатизации в профессиональной деятельности;  
Экологические основы природопользования  
Инженерной графики;  
Формообразование и инструмент

##### **Лаборатории**

Электротехники и электроники;  
Автоматизация технологических процессов ;  
Материаловедения;  
Технической механики»  
Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления.

##### **Мастерские:**

Механообрабатывающая с участком для слесарной обработки

Электромонтажная

##### **Спортивный комплекс**

включающего в себя: спортивный зал

##### **Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал

## 5. Пояснения к учебному плану

Учебный план разработан в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденным 9 декабря 2016 года №1582.

При освоении программы подготовки специалистов среднего звена выпускнику присваивается квалификация -техник. Срок получения образования по образовательной программе по очной форме обучения составляет 2 года 10 месяцев.

Объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 4464ч: обязательная часть по учебным циклам составляет 2952 часа, вариативная часть - 1296ч. , государственная итоговая аттестация-216ч.

Вариативная часть распределена следующим образом:

- на внесение в учебный план дополнительных дисциплин математического и общего цикла -26ч.;
- на увеличение часов профессионального цикла - 1198ч;
- на промежуточную аттестацию- 72ч.

Начало учебных занятий -1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Учебные занятия организованы согласно графику учебного процесса по шестидневной учебной неделе. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Практика является обязательным разделом учебного плана. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Промежуточная аттестация организуется следующим образом: зачеты проводятся за счет учебного времени, выделенного на их изучение; экзамены по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся в период сессии. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводится по завершению освоения всех элементов: междисциплинарных курсов и практик. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 в учебном году, а количество зачётов-10. В указанное количество не входят экзамены и зачёты по физической культуре и практикам.



В рамках изучения МДК. 01.02. Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации; МДК 02.02. Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация; МДК.03.02. Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации предусмотрено выполнение курсовых работ. Выполнение курсовой работы рассматривается как вид учебной работы по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на ее изучение. Консультации проводятся согласно расписанию, вне сетки обязательных учебных занятий. По формам проведения: устные и письменные, индивидуальные и групповые по подготовке к экзаменам и зачетам, выполнению выпускной квалификационной работы, но не более 100ч. консультаций на группу обучающихся. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа (дипломный проект). По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде государственного экзамена

Рассмотрено на заседании ЦК  
профессиональных дисциплин

Протокол № 11

" 19 " 06 2020г

Председатель ЦК  /Вереникина Н.А