

Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области
"Ишимский многопрофильный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования
программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
по профессии

23.01.09 Машинист локомотива

Кваліфікація:

помощник машиниста электровоза
слесарь по ремонту подвижного состава 3 разряда

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
на базе среднего общего образования

Год начала подготовки - 2021г.

Дата утверждения ФГОС СПО
02.08.2013 № 703

Директор ГАИОН-ТС

"Ишимский мширо-пофильный техникум
С.Г. Конев

С.Г. Конев

2021 FEB 10 AM 11:00

1. График учебного процесса

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

[illegible]

Условные обозначения:

Теоретическое обучение

Учебная практика

Производственная практика

Примечательная
аттестация

Каникулы

Государственная итоговая аттестация

7

$$\boxed{y}$$

ΠΡ

A

5

III

8

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (час.)						Распределение по курсам и семестрам (час. в семестр)			
			максимальная	самостоятельная	Обязательная аудиторная нагрузка				1 курс		2 курс	
					всего занятий	в т.ч.			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
						в форме практ. работ	теория	ЛПЗ	16 нед.	23 нед.	16 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ		1890	630	1260	1548	397	863	384	408	468	0
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		730	220	510	0	184	326	272	61	177	0
ОП.01	Основы технического черчения	ДЗ/-/-	68	20	48		10	38	48			
ОП.02	Слесарное дело	ДЗ/-/-	44	12	32		16	16	32			
ОП.03	Электротехника	Э/-/-	88	24	64		20	44	64			
ОП.04	Материаловедение	Э/-/-	88	24	64		20	44	64			
ОП.05	Общий курс железных дорог	ДЗ/-/-	46	14	32		10	22	32			
ОП.06	Охрана труда	-/ДЗ/Э/-	86	26	60		46	14		31	29	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ/ДЗ/-/-	88	26	62		18	44	32	30		
ОПВ.08	Основы предпринимательской деятельности	-/-ДЗ/-	48	16	32		10	22			32	
ОПВ.09	Энергосберегающие технологии	-/-ДЗ/-	54	18	36		10	26			36	
ОПВ.10	Безопасная эксплуатация электроустановок подвижного состава железных дорог	-/-ДЗ/-	120	40	80		24	56			80	
П.00	Профессиональный учебный цикл		1020	340	680	1548	205	475	80	317	283	0
ПМ.00	Профессиональные модули		1020	340	680	1548	205	475	80	317	283	0
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт локомотива (электровоза)	-/Э(кв)/-/-	441	148	293	612	88	205	80	213		
МДК.01.01	Устройство, техническое обслуживание и ремонт узлов локомотива	ДЗ/Э/-/-	441	148	293		88	205	80	213		
УП.01	Учебная практика	ДЗ/ДЗ/-/-			324	324			192	132		
ПП.01	Производственная практика	-/ДЗ/-/-			288	288				288		
ПМ.02	Управление и техническая эксплуатация локомотива (электровоза) под руководством машиниста	-/-/Э(кв)	579	192	387	936	117	270	0	104	283	0
МДК.02.01	Конструкция и управление локомотивом	-/-/Э/-	423	140	283		85	198			283	

МДК.02.02	Техническая эксплуатация подвижного состава железных	-/Э/-/-	156	52	104		32	72		104		
УП.02	Учебная практика	-/-/-ДЗ			612	612					108	504
ПП.02	Производственная практика	-/-/-ДЗ			324	324						324
ФК.00	Физическая культура	3/3/ДЗ/-	140	70	70		8	62	32	30	8	0
ПА	Промежуточная аттестация								1 нед.	1 нед.	1 нед.	
ГИА	Государственная итоговая аттестация											1 нед.
Консультации 4 часа в год на одного студента												
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа - 1 неделя (выпускная практическая квалификационная работа+защита письменной экзаменационной работы)						Всего	дисциплин и МДК		384	408	468	0
							учебной практики		192	132	108	504
							производст.практики		0	288	0	324
							экзаменов		2	2	2	
							диф.зачётов		5	2	3	
							зачётов		1	1		

4. Перечень кабинетов, лабораторий и мастерских

Кабинеты:

электротехники;
технического черчения;
охраны труда;
общего курса железных дорог;
безопасности жизнедеятельности.

Лаборатории:

материаловедения;
конструкции локомотива;
автоматических тормозов.

Мастерские:

слесарные;
электромонтажные.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

5. Пояснения к учебному плану

Учебный план разработан в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 23.01.09, утвержденным 2 августа 2013 года № 703 (ред. от 13.07.2021 №450).

При освоении программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих присваивается квалификация - помощник машиниста электровоза, слесарь по ремонту подвижного состава.. Срок получения образования по образовательной программе по очной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Объем по образовательной программы составляет 2952ч: обязательная часть по учебным циклам, включая раздел Физическая культура , и часы вариативной части составляет 1260 ч., вариативная часть - 252ч.

Вариативная часть распределена следующим образом:

- на внесение в учебный план дополнительных дисциплин общепрофессионального цикла -148 ч.:

ОПВ.08. Основы предпринимательской деятельности - 32ч.

ОПВ.09.Энергосберегающие технологии - 36ч. ;

ОПВ.10. Безопасная эксплуатация электроустановок подвижного состав железных дорог - 80ч.;

- на увеличение количества часов на изучение профессиональных модулей -104ч.:

МДК.02.02 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Начало учебных занятий -1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Учебные занятия организованы согласно графику учебного процесса по шестидневной учебной неделе. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Практика является обязательным разделом учебного плана. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная. Учебная и производственная практика проводится в форме практической подготовки.

Учебная и производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей реализуются концентрированно в несколько периодов. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Промежуточная аттестация организуется следующим образом: зачеты проводятся за счет учебного времени, выделенного на их изучение; экзамены по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводятся в период сессии. Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю проводится по завершению освоения всех элементов: междисциплинарных курсов и практик. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 в учебном году, а количество зачётов-10. В указанное количество не входят экзамены и зачёты по физической культуре и практикам.

Консультации проводятся согласно расписанию, вне сетки обязательных учебных занятий. По формам проведения: устные и письменные, индивидуальные и групповые по подготовке к экзаменам и зачетам, выполнению выпускной квалификационной работы, но не более 100ч. консультаций на группу обучающихся.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)

Рассмотрено на ЦК
профессиональных дисциплин

Протокол № 10

" 10 " сентября 2021г

Председатель ЦК

 Вереникина Н.А.